ADHESIVOS vinilit®

Para Tuberías, Canaletas y Fittings de PVC

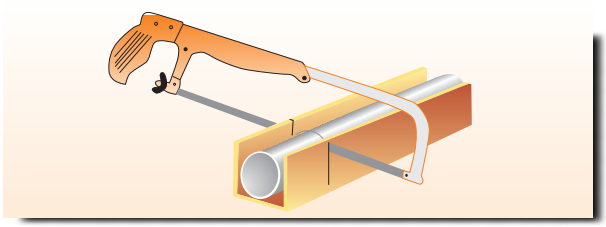
- Adhesivos de alta resistencia a la presión.
- Adhesivo de secado extra rápido.
- Adhesivo para aplicar sobre superficies húmedas, de secado lento para diámetros mayores y color azul para fácil identificación.
- Tapas con pincel y aplicador.
- Pomos de 25 y 60 cc.
- Potes plásticos de 120, 250 y 500 cc.
- Tarros metálicos de 140 y 250 cc.

exija la marca vinilit®, no confíe en los parecidos

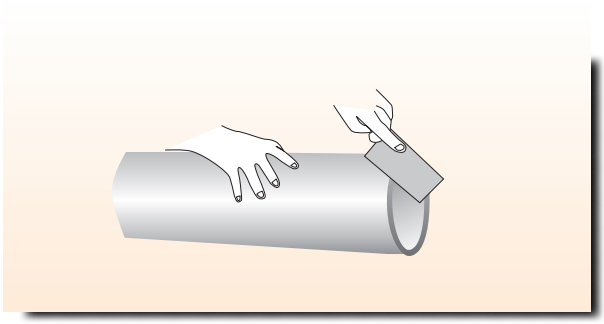
MODO DE EMPLEO

Este sistema consiste en unir dos tuberías mediante el Adhesivo Vinilit, que disuelve lentamente las paredes de las superficies a unir, produciendo una soldadura en frío.
Esta unión es muy segura, pero requiere de mano de obra calificada y de ciertas condiciones especiales de trabajo, especialmente cuando se aplica en superficies grandes, tales como tubos de diámetros superiores a 110 mm.
Para obtener una unión correcta se recomienda seguir el siguiente procedimiento:

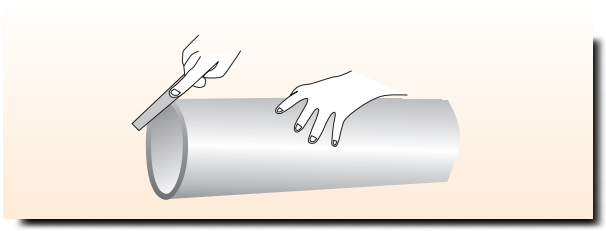
1º Cortar la tubería a unir con un serrucho de dientes finos. Usar una guía para asegurarse de efectuar el corte a escuadra.



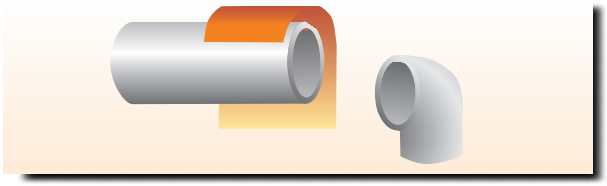
2º Con una escofina efectuar un biselado que facilite una óptima inserción de la tubería.



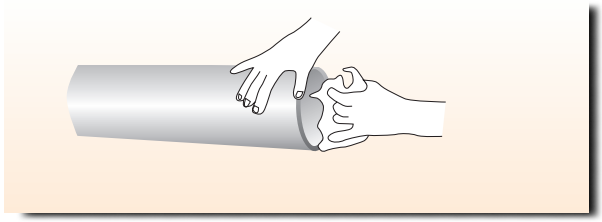
3º Con una lima fina eliminar las rebabas que deja el corte en el extremo del tubo y el bisel.



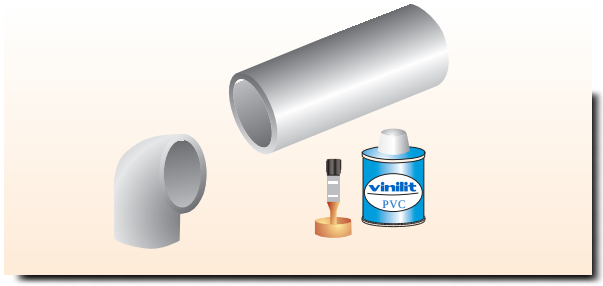
4º Limpiar el extremo de la tubería y el interior de la campana que se van a unir.



5º Eliminar todo rastro de grasa.



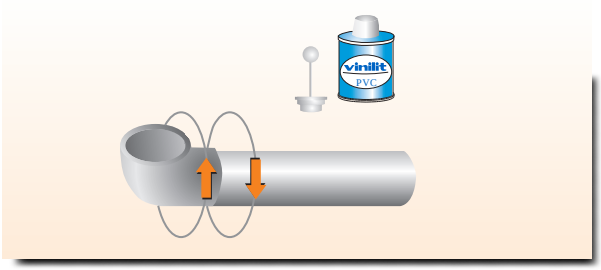
6º Aplicar generosamente el adhesivo Vinilit en el extremo de la tubería y en el interior de la campana.



Se recomienda que dos o más personas apliquen el adhesivo Vinilit HUMEDAD de secado lento cuando se trate de tubos de diámetros grandes. (> 110 mm)

vinilit®
Adhesivos para PVC

7º Introducir el extremo de la tubería en la campana respectiva con un un movimiento firme y parejo.



8º Una unión correctamente realizada mostrará un cordón de adhesivo Vinilit alrededor del perímetro del borde de la unión, el cual debe limpiarse de inmediato, así como cualquier rastro de adhesivo Vinilit que quede sobre o dentro de la tubería y/o fittings.
La falta de este cuidado causa problemas en las uniones cementadas.

9º Dejar secar el adhesivo Vinilit 30 minutos antes de manipular (a temperatura ambiente entre 15ºC a 30ºC). Dejar secar el adhesivo Vinilit Humedad y Secado lento 60 minutos antes de manipular (a temperatura ambiente entre 15ºC a 30ºC).

10º Aplicar presión después de 24 horas.

11º Toda operación desde la aplicación del adhesivo hasta la terminación de la unión no debe demorar más de 1 minuto.

12º Mantener el envase tapado, para evitar la evaporación del solvente y su secado.

* Tiempo de fraguado

Se recomienda no mover las piezas cementadas durante los tiempos indicados, en relación con la temperatura ambiente:

De 15ºC a 40ºC	30 minutos sin mover
De 5ºC a 15ºC	1 hora sin mover
De -7ºC a 5ºC	2 horaa sin mover

CARACTERÍSTICAS

- Los adhesivos Vinilit son de fácil aplicación al escurrir fácilmente y no formar “lágrimas” en el interior de los tubos.
- Por su composición actúan como una soldadura química en frío del PVC.
- Las uniones cementadas presentan características de resistencia y envejecimiento comparables a las del PVC rígido y resistencia a la presión interna superior a la nominal de la tubería.
- El alto contenido de sólidos y su fórmula les permite una elevada capacidad de relleno.

ALMACENAJE - SEGURIDAD

Almacenaje: Almacenar los adhesivos Vinilit en un lugar fresco y seco. Por ser un producto INFLAMABLE deben tomarse las debidas precauciones y almacenarlo lejos de llamas, chispas y focos de calor, en áreas con prohibición de fumar. Consumir preferentemente antes del plazo indicado en los envases.

Seguridad: Producto inflamable, mantener y trabajar en lugar fresco y ventilado, con su envase perfectamente cerrado. Producto nocivo por inhalación o ingestión. En su caso beber agua y no inducir el vómito. Si se produce contacto con los ojos lavar abundantemente con agua durante 15 minutos. En ambos casos acudir al médico en forma urgente.

vinilit®
Adhesivos para PVC

GAMA

POMOS

	Pomo 25 cc	Pomo 60 cc
Código	565.901.026-9	565.901.012-9
Unidades/Caja	100	100

POTES

	Pote 120 cc	Pote 250 cc	Pote 500 cc
Código	565.901.120-6	565.901.025-1	565.901.500-7
Unidades/Caja	20/50	20/50	12/32

TARROS CON PINCEL

	Tarro 250 cc	Tarro 250 cc*
Código	565.901.010-2	565.901.011-1
Unidades/Caja	20/50	20/50

TARROS CON APLICADOR

	Tarro 140 cc	Tarro 250 cc	Tarro 250 cc*
Código	565.901.121-4	565.901.250-4	565.901.008-0
Unidades/Caja	20/50	20/50	20/50

** Para pegar bajo condiciones de humedad y de secado lento*

RECOMENDACIONES DE USO

Adhesivos Vinilit: Sirve para todas las uniones de tuberías y accesorios de PVC, de las líneas sanitarias, presión y conduit. Recomendación: Por ser un adhesivo de secado extra rápido, es más utilizado en diámetros hasta 110 mm.

Adhesivos Vinilit Humedad/Secado Lento: Sirve para todas las uniones de tuberías y accesorios de PVC, de las líneas sanitarias, presión y conduit. Recomendación: Adhesivo para aplicar sobre superficies húmedas. Es un adhesivo de secado más lento que el Vinilit clásico, el cuál deja más tiempo para cementar grandes superficies y diámetros. Se recomienda desde el diámetro 125 mm (incluído) hacia arriba. Además es de color azul, lo que ayuda a determinar más fácilmente las superficies cubiertas por el adhesivo.

RECOMENDACIONES PARA LA GAMA DE ADHESIVOS

		Secado rápido	P/Humedad y Secado Lento	Con pincel	Con aplicador
Pomo Vinilit	25 cc.	★			
Pomo Vinilit	60 cc.	★			
Pote Vinilit	120 cc.	★			
Pote Vinilit	250 cc.	★			
Pote Vinilit	500 cc.	★			
Tarro Vinilit	250 cc.	★		★	
Tarro Vinilit Humedad/Secado Lento	250 cc.		★	★	
Tarro Vinilit	140 cc.	★			★
Tarro Vinilit	250 cc.	★			★
Tarro Vinilit Humedad/Secado Lento	250 cc.		★		★

an Etex GROUP company

Duratec vinilit®

Duratec Vinilit S.A. Av. J. Alessandri R. 10900 San Bernardo • Casilla 251
• Fonos 4605000 - 4605007 • Fax: 4605050
• E-mail: info@duratec.cl • Pag. Web: www.vinilit.cl